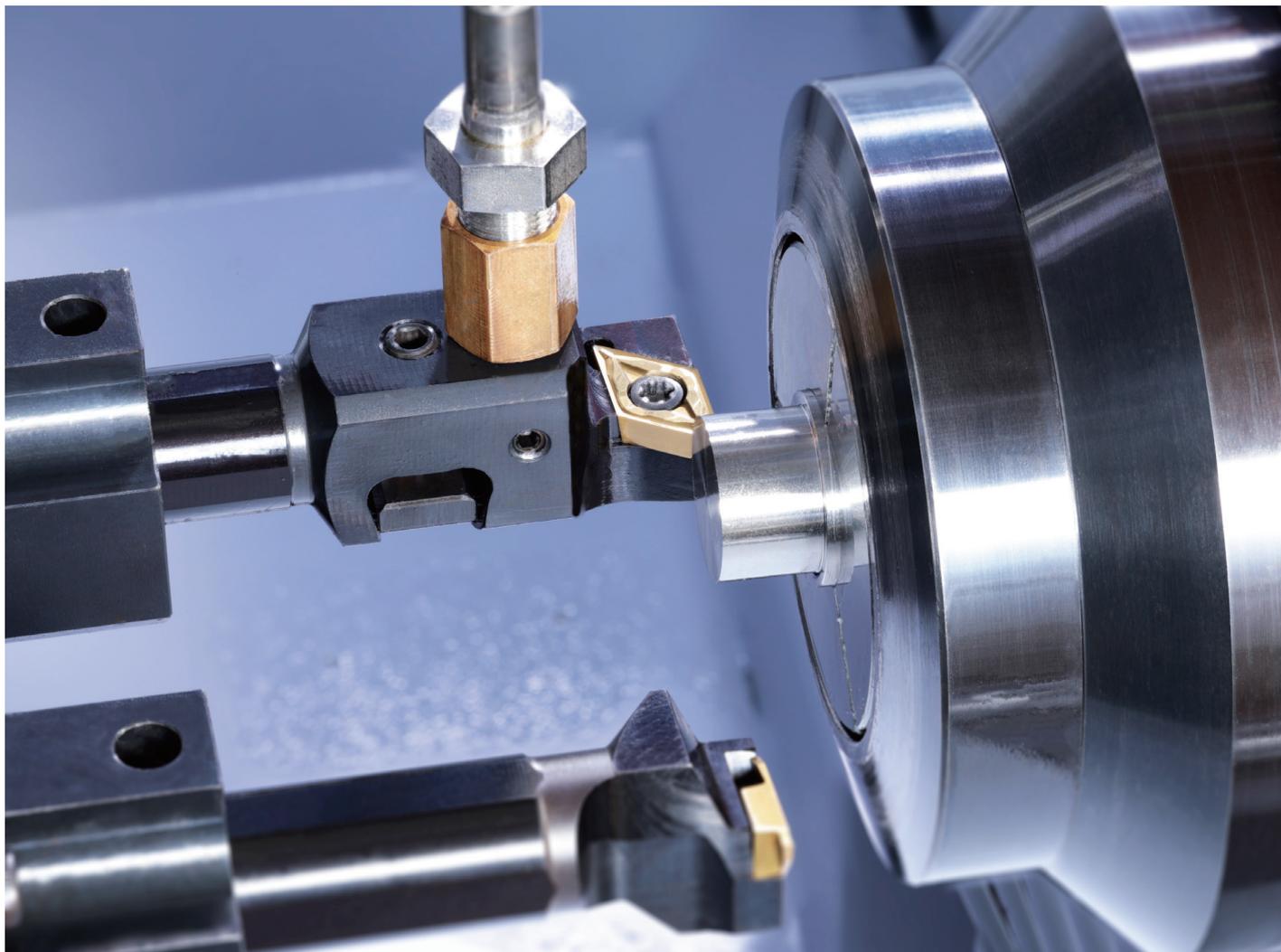


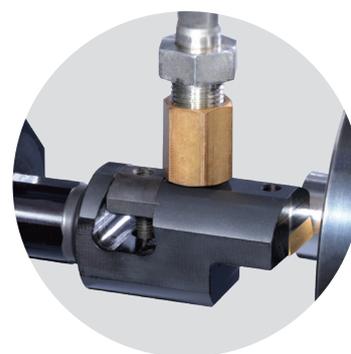
DS Holder Series

背面加工向け | CNC 自動旋盤用



New

逆バイト対応可能



レンチ 1 本で「刃先高さ」が調整可能。

内部給油仕様で工具摩耗の抑制+切屑処理性の向上

CERtainly | but not only | **CERamics**
Outstanding solutions for demanding applications



DSホルダシリーズに内部給油仕様をラインナップ追加

特徴①

レンチで簡単に刃先高さの調整ができ、作業時間を短縮



特徴②

内部給油仕様で工具摩耗の抑制+切屑処理性の向上

	外部給油+内部給油	外部給油のみ
仕様		
横逃げ面	 55%抑制	

使用方法 ※心は上げる方向のみ調整可能なため、ウェッジ用スクリュを緩めた状態から実施



①心下がり状態でセットして端面を加工



②ワークのボスの大きさを測定



③ボスの半径分の「心」を上げる



④再度端面を加工して心高さ調整完了

ラインナップ

前挽き

DS-...-ACH	心高さ調整機構(特徴①)	DS-...-ACH-OH	心高さ調整機構+内部給油仕様(特徴①②)
DS-PTX-ACH-OH		DS-PTX-ACH	
→裏面	→Q47	→Q47	→Q13
DS-SCL-ACH		DS-SCL	
→Q14			
DS-SDU-ACH-OH		DS-SDU-ACH	
→裏面	→Q23	→Q24	→Q26
DS-SDUL		DS-SDX	
DS-SVX		DS-SVXP	
→Q36	→Q40	DS-SVVPN-ACH	
		→Q41	→Q42

後挽き

DS-TBP	DS-GTT
→R13	→R27

溝入れ

DS-GTT	DS-FGV
→T16	→T35

ねじ切り

DS-TTP	DS-STT
→U18	→U21

内径

DS-LBMB
→V7

凡例

DS-SDX ● ホルダ型式

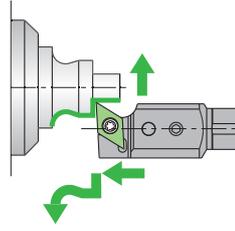
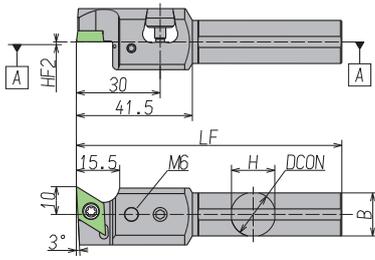
加工イメージ

96°

→Q26 ●

総合カタログ
2023-2024の
ページ

DS-SDU-ACH-OH 心高調整式 DS ホルダ (内部給油仕様)



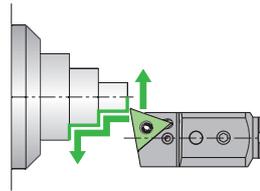
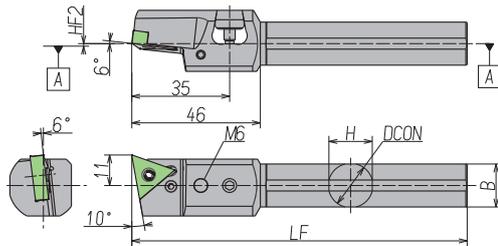
部品	
スクリュ(クランプ用)	LRIS-4*10
スクリュ(ウェッジ用)	WS060419-004
ウェッジ	ACH-W18
レンチ(クランプ用)	LLR-25S-20*65
レンチ(ウェッジ用)	LW-3

本図は左勝手(L)を示す。

注)インサートは右勝手(R)もしくは勝手無し品(N)を使用します。

品番	勝手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	適応インサート
DS-SDUL16-11-ACH-OH	L	16.00	15.5	15.5	95		
DS-SDUL19-11-ACH-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-SDUL20-11-ACH-OH	L	20.00	19	19	120	心高さ調整量 TypeA(0~+0.2)	DC..11T3..
DS-SDUL22-11-ACH-OH	L	22.00	21	21	120		DC..11T3..WP(TFD11..)
DS-SDUL25-11MET-ACH-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-SDUL25-11-ACH-OH	L	25.40	24	24	150		

DS-PTX-ACH-OH 心高調整式 DS ホルダ (内部給油仕様)



部品	
スクリュ(クランプ用)	LCS33
スクリュ(ウェッジ用)	WS060419-004
レバー(クランプ用)	LCL33N
ウェッジ	ACH-W18
レンチ(クランプ用)	LW-2
レンチ(ウェッジ用)	LW-3

本図は左勝手(L)を示す。

注)インサートは右勝手(R)もしくは勝手無し品(N)を使用します。

品番	勝手	DCON mm	H mm	B mm	LF mm	HF2 mm	適応インサート
DS-PTXL16-33-ACH-OH	L	16.00	15.5	15.5	120		
DS-PTXL19-33-ACH-OH	L	19.05	18	18	120		
DS-PTXL20-33-ACH-OH	L	20.00	19	19	120	心高さ調整量 TypeA(0~+0.2)	TN..1604..
DS-PTXL22-33-ACH-OH	L	22.00	21	21	120		
DS-PTXL25-33MET-ACH-OH	L	25.00	24	24	150		
DS-PTXL25-33-ACH-OH	L	25.40	24	24	150		



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/
サンプル依頼 お問い合わせはこちら



LINE 技術相談 @ntktech

